

MINISTERO DEI TRASPORTI
DIPARTIMENTO PER I TRASPORTI TERRESTRI, PERSONALE,
AFFARI GENERALI E LA PIANIFICAZIONE GENERALE DEI TRASPORTI
Direzione generale per la motorizzazione
Divisione 4

Prot. n. 40095-DIV4-E

Roma, 27 aprile 2007

OGGETTO: Rilascio del modello DTT 306 ai veicoli su cui sono installate cisterne della classe 2, approvate o rivalutate in base al D.Lgs. 2 febbraio 2002, n. 23 (1) (cisterne TPED).

Il rilascio o il rinnovo del mod. DTT 306 (meglio conosciuto quale "barrato rosa") è subordinato, tra l'altro, al possesso di un certificato di ispezione della cisterna in corso di validità, in luogo del libretto MC 452 che non viene più rilasciato.

Si rammenta che preliminarmente al rilascio o rinnovo del sopracitato mod. DTT 306, occorre verificare che il certificato di ispezione della cisterna sia redatto conformemente, ovvero contenga tutti i dati caratteristici presenti nel modello di riferimento allegato; modello peraltro già divulgato con circolare prot. 60749/DIV4-H del 12.12.2006, inerente le procedure di rivalutazione di conformità delle cisterne della classe 2.

IL DIRETTORE GENERALE
dott. ing. Sergio Dondolini

Allegato alla circolare 27.4.2007, prot. n. 40095-DIV4-E

APPENDICE B CERTIFICATO DI ISPEZIONE INIZIALE, PERIODICA E INTERMEDIA E CONTROLLO

(informativa) **STRAORDINARIO**

Nel prospetto B.1 è fornito un esempio di certificato in conformità a 5.12.2.

prospetto B.1 **Esempio di certificato in conformità a 5.12.2**

Nome dell'organizzazione dell'ispettore
e indirizzo Sigla dell'organizzazione dell'ispettore

Numero del rapporto di prova: Numero di approvazione di tipo

Nome del fabbricante

Richiedente/Utilizzatore

Via Paese

Codice postale Numero di serie del fabbricante

Città Anno di fabbricazione

Paese Data e tipo dell'ultima ispezione

Identificazione del serbatoio del
proprietario/operatore

Tipo di serbatoio IMO

Spessore delle pareti del serbatoio, richiesto: mm, misura reale: mm

Spessore delle pareti del fondo, richiesto: mm, misura reale: mm

Spessore delle pareti delle separazioni, richiesto: mm, misura reale: mm

Pressione di prova: bar

Pressione di lavoro massima consentita: bar, vuoto consentito fino a - bar

Pressione di progetto: min. bar, max. bar

Vano 1 2 3 4 5 6 7 8 Totale

Capacità in litri

Esame dei documenti Prova di tenuta del serbatoi/delle
attrezzature
Verifica del serbatoio rispetto al progetto Prova del vuoto
Ispezione dell'interno del serbatoio Determinazione della capacità in acqua
Ispezione dell'esterno del serbatoio Ispezione del telaio o di altre attrezzature
Prova della pressione idraulica strutturali di serbatoi trasportabili
Ispezione di attrezzature di servizio

Valvola di sicurezza Valvola del vuoto
regolata a bar sovrappressione regolata a bar depressione

Altre ispezioni e prove

Osservazioni/difetti significativi:

Requisiti aggiuntivi di approvazione di tipo:

Ispezione iniziale superata fallita ADR
Ispezione periodica superata fallita RID
Ispezione intermedia superata fallita Codice IMDG
Controllo straordinario superato fallito Altro

Successiva ispezione regolare Posizione e data di ispezione

Ispezione periodica Firma e timbro

Ispezione intermedia

Ispezioni eseguite in conformità alla EN 12972

Il serbatoio descritto sopra è approvato per il trasporto delle merci pericolose secondo la sua approvazione o in caso di serbatoi trasportabili per le merci pericolose indicate dalla sua approvazione di tipo. Anche le seguenti merci pericolose aggiuntive possono essere trasportate dopo avere superato un controllo straordinario in conformità alla EN 12972, punto 4.5.7.

Numero UN Nome della sostanza (per serbatoi dedicati) o gruppo di sostanze (per serbatoi con approvazioni multiple)

(1) Vedasi "banca dati ITER" pag. 052230 o "l'accordo ADR" pag. 6.2.1/47.00.